



METAL STAINLESS STEEL

MATERIAL
INOXIDABLE:

**ÁNGULOS Y
PERFILES**

Índice

1 - Ángulos

2 - Perfiles de U

3 - Perfiles en T

1 - Ángulos

DIMENSIONES			AREA SECCIÓN	TOLERANCIA						
Sección Espesor Ax B (mm)	Longitud (mm)	PesoKg/m	mm	A ó B	Espesor	Longitud	Rectitud	Escuadración		
20X20X3	6000	0,89	113	+/-0.75	+/- 0.20	+/-25	0.002*L	90°+/-2°		
25X25X3	6000	1,12	142							
25X25X4	6000	1,45	185							
30X30X3	6000	1,36	174							
30X30X4	6000	1,78	227							
35X35X4	6000	2,17	287							
40X40X4	6000	2,42	308							
50X50X5	6000	3,77	480	+/-0.90	+/-0.25					
50X50X6	6000	4,46	565							
60X60X6	6000	5,42	691							
70X70X7	6000	7,35	932	+/-1.00	+/-0.35					
75X75X7	6000	7,94	1010							
80X80X6	6000	7,30	925		+/-0.35					
80X80X8	6000	9,66	1230							
100X100X10	6000	15,10	1920							

2 - Perfiles de U

DIMENSIONES	PESOKg x m
40 X 20 X 3	1,80
50 X 25 X 3	2,28
60 X 30 X 4	2,80
80 X 40 X 5	5,96
100 X 50 X5	7,63
120 X 60 X 6	10,90

3 - Perfiles en T

DIMENSIONES	PESOKg x m
20 X 20 X 4	1,15
30 X 30 X 3	1,35
40 X 40 X 4	2,40
50 X 50 X 5	3,75
60 X 60 X 6	5,40